



SENSING THE DIFFERENCE

Réfrigérateur Combiné

WHK25364XBR4E

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des **conditions idéales de préservation** grâce à sa technologie **Dual No Frost** et ses **deux systèmes Total No Frost indépendants**



Dual No Frost

Dans la partie réfrigérateur, le Dual No Frost assure une température et une humidité optimales. Dans la partie congélateur, il crée un environnement sans givre, idéal pour la conservation des aliments. Ces deux systèmes indépendants permettent d'éviter tout mélange d'odeurs sur l'ensemble de l'appareil.

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	247
Consommation d'énergie (kWh/24h)	0,677
Classe d'efficacité énergétique **	E
Niveau sonore dB(A) **	37
Volume utile total (en litres) **	316

EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600a
Classe climatique	SN.T
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignées	Intégrées
Display	Interne

REFRIGERATEUR

Volume utile (en litres)**	210
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens	Oui
Porte bouteille en inox	Non
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4(2)
Bac à légumes	2
Aménagement contre-porte:	
- Balconnets contre-porte (dont ajustables)	3(3)
- Compartiment crèmerie	Oui
Alarme porte ouverte	Oui

CONGELATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	106
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens Precision Control	Oui
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	3
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6
Autonomie en cas de coupure de courant	11

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	70/75
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	186.5x59.5x66.3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	193.2x66.1x76.2

Volume utile total: 316L
Technologie Dual No-Frost

Référence	12NC	EAN	Coloris
WHK25364XBR4E	859991711670	8003437905209	Dark Inox

* Le sens de la différence

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017